

# Hydraulic Oil ISO VG-46

MULTI-SHIELD TECHNOLOGY



TŞ 01988964-06-2022

**TKM** GMOIL GIDRAWLIK ÝAGY - HÄZIRKI ZAMAN EKSTRASIÝA WE GIDRO-KATALITIKI ARASSALANMA TEHNOLOGIÝALARYNY ULANMAK ARKALY ÝÖNEKEÝ NEBIT FRAKSIÝALARYNDAN ALYNAN ARASSALANAN BAŞLANGYÇ ÝAGLARY ESASYNDA ÖNDÜRILÝÄR. ÄHLI GIDRAWLIKI HEREKETLENDIRIJI BÖLEKLERI POSLAMAKDAN GORAÝAR GIDRAWLIKI ULGAMYNDA UZAK WAGTLAÝYN ÇALYŞMASYZ ISLEMEGINI ÜPJÜN EDYÄN TERMIKI WE HIMIKI DURNUKLYLYGY HEM-DE ÝOKARY OKISLEMÄ GARŞY POTENSIALY BILEN TAPAWUTLANÝAR. ÄHLI GIDRAWLIKI ULGAM BÖLEKLERINI KÖNELMEKDEN GORAÝAR.

**RUS** ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО GM OIL - ПРОИЗВОДИТСЯ НА ОСНОВЕ ОЧИЩЕННЫХ БАЗОВЫХ МАСЕЛ, ПОЛУЧАЕМЫХ ИЗ РЯДОВЫХ НЕФТЯНЫХ ФРАКЦИЙ, С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ЭКСТРАКЦИОННОЙ И ГИДРО-КАТАЛИТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ЗАЩИЩАЕТ ВСЕ ДЕТАЛИ ГИДРОПРИВОДА ОТ КОРРОЗИИ.

ОТЛИЧАЕТСЯ ВЫСОКИМ АНТИОКСИДАНТНЫМ ПОТЕНЦИАЛОМ, А ТАКЖЕ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ХИМИЧЕСКОЙ СТАБИЛЬНОСТЬЮ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМИ ДЛИТЕЛЬНУЮ БЕССМЕННУЮ РАБОТУ ЖИДКОСТИ В ГИДРОСИСТЕМЕ.

ПРЕДОХРАНЯЕТ ВСЕ ДЕТАЛИ ГИДРОСИСТЕМЫ ОТ ИЗНОСА.

**ENG** GM OIL HYDRAULIC OIL - IS PRODUCED ON THE BASIS OF PURIFIED BASE OILS OBTAINED FROM ORDINARY OIL FRACTIONS, USING MODERN EXTRACTION AND HYDRO-CATALYTIC PURIFICATION TECHNOLOGIES. PROTECTS ALL HYDRAULIC DRIVE PARTS FROM CORROSION. IT HAS A HIGH ANTIOXIDANT POTENTIAL, AS WELL AS THERMAL AND CHEMICAL STABILITY, ENSURING LONG-TERM CONTINUOUS OPERATION OF THE FLUID IN THE HYDRAULIC SYSTEM. PROTECTS ALL PARTS OF THE HYDRAULIC SYSTEM FROM WEAR.

**MEETS REQUIREMENTS OF ACEA A3/B3; API SJ/CF/CG-4**

**MB APPROVAL 228.1/229.1**

**TECHNICAL SPECIFICATIONS/ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ/ТЕХНИКИ HÄSIÝETLERI**

	<b>Synag usuly/ Метод/ Method</b>	<b>ISO VG-46</b>
Kinematik süýgeşikligi 40°C-da mm <sup>2</sup> /s, çäklerde / Вязкость кинематическая при 40°C мм <sup>2</sup> /с, в пределах / Kinematic viscosity at 40°C mm <sup>2</sup> /s, within	TDS 33 ASTM D445	41,4-50,6
Süýgeşiklik indeksi az däl/ Индекс вязкости, не менее/ Viscosity index, not less than	TDS 25371 ASTM D2270	95
Doňma temperaturasy °C, ýokary däl/ Температура застывания °C, не выше/ Pour point °C, not higher	TDS 966 ASTM D97	-15
Ýalpyldama temperaturasy °C, pes däl/ Температура вспышки °C, не ниже / Flash point °C, no less than	TDS 4333 ASTM D92	210



20L  
208L  
1000L



**Индивидуальное предприятие «Гелджеге Мирас»**

Адрес предприятия: Туркменистан, г. Ашхабад, Копетдагский этрап, проспект Героя Туркменистана Атамурада Ниязова, дом 149. Tel.: +993 12 414029 / E-mail: geljegemiras@gmail.com

**"Geljege Miras" hususy kärhanasy**

Kärhananyň salgysy: Türkmenistan, Aşgabat ş., Köpetdag etraby, Türkmenistanyň Gahrymany A.Nyýazow şaýoly, jaý 149. Tel.: +993 12 414029 / E-mail: geljegemiras@gmail.com

**"Geljege Miras" Individual Enterprise**

Company address: 149, Hero of Turkmenistan Atamurat Niyazov avenue, Ashgabat, Turkmenistan. Tel.: +993 12 414029 / E-mail: geljegemiras@gmail.com